

Espositore refrigerato da banco AK100DR



- Struttura interna ed esterna in acciaio inox e vetro
- Refrigerazione ventilata
- Gruppo refrigerante incorporato nella parte superiore dell'espositore
- Centralina digitale
- Evaporazione automatica dell'acqua di condensa
- Sbrinamento a compressore spento
- Porte scorrevoli sul lato operatore
- Doppi vetri temperati su tutti i lati
- Luce interna a LED nei 4 angoli con interruttore ON/OFF
- Dotato di 2 griglie cromate removibili 675x325 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	AK100DR
CLASSE ENERGETICA	C (2019/2018/UE)
POTENZA WATT	350
ALIMENTAZIONE	230/1N/50
TEMPERATURA °C	0 ÷ +12
TIPO REFRIGERANTE	R290
TEMP. / UMIDITÀ MAX.	+30 °C / 55% HR
DIMENSIONI MM	805x438x769h
DIMENSIONI INTERNE MM	755x365x435h
CAPACITÀ L	101
NR. E TIPO GRIGLIE	2 x 675x325 mm
PESO NETTO KG	65
PESO LORDO KG	68
DIMENSIONI IMBALLO CM	90x54x80h