Abbattitore ABT100A











- Struttura esterna in acciaio inox
- Cella interna interamente in acciaio inox AISI304
- Refrigerazione ventilata
- Spessore isolamento 60 mm
- Centralina digitale con programmi hard/soft per cicli positivi e negativi
- Funzione pre-raffreddamento cella
- Micro interruttore ferma ventola
- Conservazione automatica a fine ciclo
- Telai reggi griglie/teglie smontabili
- Passo griglie/teglie 65 mm
- Sonda al cuore con impugnatura a 90° inclusa
- Porta reversibile (richiesto kit opzionale)
- Scarico inferiore e bacinella di scarico
- Piedini regolabili in acciaio inox

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	ABT100A
POTENZA WATT	1815
ALIMENTAZIONE	230/1N/50
CAPACITÀ REFRIGERANTE	32 kg / +3 °C 22 kg / -18 °C @ +90 °C
TIPO REFRIGERANTE	R452a
TEMP. / UMIDITÀ MAX.	+38 °C / 55% HR
DIMENSIONI MM	790x800x1420h
DIMENSIONI INTERNE MM	670x510x700h
NR. E TIPO GRIGLIE	10 x GN1/1 o 10 x EN60x40
PESO NETTO KG	128
PESO LORDO KG	141
DIMENSIONI IMBALLO CM	82x91x158h