

## AX100CDN



- Refrigerazione statica
- Categoria congelamento 4 stelle
- Termometro analogico
- Sbrinamento manuale
- Foro interno per drenaggio acqua di condensa
- Illuminazione interna a LED
- Chiusura porta con chiave
- Dotato di rulli inferiori

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>MODELLO</b>	AX100CDN
<b>CLASSE ENERGETICA</b>	E (2019/2016/UE)
<b>POTENZA WATT</b>	105
<b>ALIMENTAZIONE</b>	230/1N/50
<b>TEMPERATURA °C</b>	+8 ÷ -24
<b>TIPO REFRIGERANTE</b>	R600a
<b>TEMP. / UMIDITÀ MAX.</b>	+40 °C / 60% HR
<b>DIMENSIONI MM</b>	574x564x845h
<b>DIMENSIONI INTERNE MM</b>	430x380x650h
<b>CAPACITÀ L</b>	93
<b>NR. E TIPO CESTELLI</b>	1 x 170x310x175h mm
<b>PESO NETTO KG</b>	25
<b>PESO LORDO KG</b>	33
<b>DIMENSIONI IMBALLO CM</b>	59x58x100h